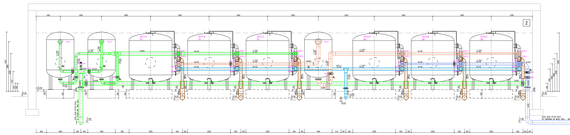
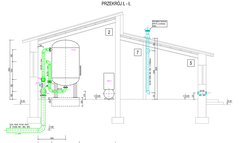
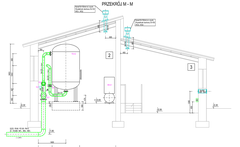
PRZEKRÓJ PODŁUŻNY A - A POMIESZCZENIA HALI FILTRÓW - INSTALACJE TECHNOLOGICZNE



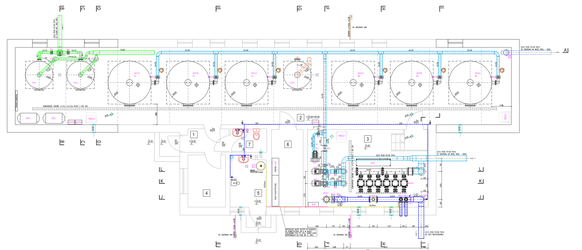
PRZEKRÓJ L - L



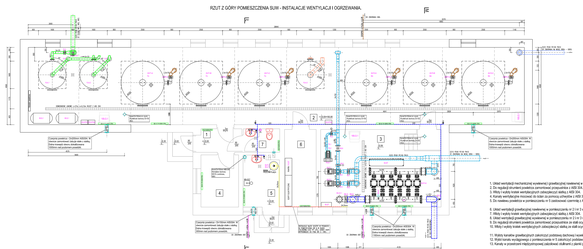
PRZEKRÓJ M - M



RZUT Z GÓRY POMIESZCZENIA SUW - INSTALACJA WODY PODAWANEJ DO SIECI.



RZUT Z GÓRY POMIESZCZENIA SUW - INSTALACJE WENTYLACJI I OGRZEWANIA.



Projekt branży przy budynku = 192,50 m.p.m.
Projekt posadzki +/- 0,00m = 192,90m n.p.m.

1. Układ technologiczny wraz podposadzkowe wykryć budynku wykonać z uw PDS 45100 PN01 i wytycznymi 10cm poziom posadzki.
2. Rurociągi technologiczne wykonać z rur PE100 SDR11 PN16 oraz PVC kapron do powietrza PE.
3. Rurociągi technologiczne wraz stanowi pomieszczeń wykonać na układ technologiczny typ 45° DN w 2,0mm
4. Rurociągi technologiczne wraz stanowi pomieszczeń wykonać na układ technologiczny typ 45° DN w 2,0mm
5. Rurociągi technologiczne wraz stanowi pomieszczeń wykonać na układ technologiczny typ 45° DN w 2,0mm
6. Rurociągi technologiczne wraz stanowi pomieszczeń wykonać na układ technologiczny typ 45° DN w 2,0mm
7. Obsługowe zgodne ze schematem technologicznym.
8. Rurociągi technologiczne wraz stanowi pomieszczeń wykonać na układ technologiczny typ 45° DN w 2,0mm
9. P — ciśnienie roz. z instalacji wodociągowej DN50 do wody PEI do technologii PVC napisy do powietrza PE.
10. Punkty podpięcia pod rurociągi technologiczne max co 2,0m. Mocowań do posadzki i ściany.
11. Przejścia przez rurociągi technologiczne z posadzki wykonać w osłonie DN 200 mm.
12. Przejścia przez rurociągi technologiczne z posadzki wykonać w osłonie DN 200 mm.
13. Rurociągi technologiczne w pomieszczeniach technologicznych wykonać z zachowaniem spadków wskazanych na rysunkach technologicznych.
14. Rurociągi technologiczne w pomieszczeniach technologicznych wykonać z zachowaniem spadków wskazanych na rysunkach technologicznych.

LEGENDA

1 Numer technologiczny z osłonką

- Rurociąg wody surowej
- Rurociąg wody po zdekarbonizacji
- Rurociąg wody zdemineralizowanej
- Rurociąg wody uzdatnionej
- Rurociąg wody po płukaniu filtrów
- Instalacja technologiczna
- Instalacja wentylacji
- Instalacja wod. dwutlenku węgla

WYKAZ POMIESZCZEŃ
1. HALA FILTRÓW
2. HALA FILTRÓW
3. POM. POMPOWNI P
4. POM. POMPOWNI WP
5. POM. CHLOROWNI
6. ROZDZIELNIA ZE STEROWNIĄ
7. SANITARIAT

1. Układ wentylacji mechanicznej wywiewnej i grawitacyjnej nawiewnej w pomieszczeniu nr 3 wykonać z rur spiro i armatury wDS 304.
2. Do regulacji strumieni powietrza zamontować przepustnice z MDS 304.
3. Kanały wentylacyjne wykonać z blachy ocynkowanej z MDS 304 w pomieszczeniu nr 3.
4. Kanały wentylacyjne mocować do ścian za pomocą uchwytów z MDS 304 w pomieszczeniu nr 3.
5. Do nawiewu powietrza w pomieszczeniu nr 3 stosowano czerwiaj z MDS 304 z blachy białej.

6. Układ wentylacji grawitacyjnej nawiewnej w pomieszczeniu nr 3 w 3 wentylacji z rur spiro MDS 304.
7. Do regulacji strumieni powietrza zamontować przepustnice z MDS 304.
8. Układ wentylacji grawitacyjnej wywiewnej w pomieszczeniu nr 3 w 3 wentylacji z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
9. Kanały wentylacyjne mocować do ścian za pomocą uchwytów z MDS 304 w pomieszczeniu nr 3.
10. Wloty i wyloty kratek wentylacyjnych zabezpieczyć siatką ze stali wysokowanej.

11. Kratki kanałów grawitacyjnych zaleciczyć zabezpieczyć siatką ze stali wysokowanej.
12. Kratki kanałów grawitacyjnych zaleciczyć zabezpieczyć siatką ze stali wysokowanej.
13. Kratki kanałów wentylacyjnych w pomieszczeniu nr 3 zabezpieczyć siatką ze stali wysokowanej.
14. Kratki kanałów wentylacyjnych w pomieszczeniu nr 3 zabezpieczyć siatką ze stali wysokowanej.
15. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
16. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
17. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
18. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
19. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
20. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
21. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
22. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
23. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
24. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
25. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
26. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
27. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
28. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
29. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
30. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
31. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
32. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
33. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
34. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
35. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
36. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
37. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
38. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
39. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
40. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
41. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
42. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
43. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
44. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
45. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
46. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
47. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
48. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
49. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
50. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
51. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
52. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
53. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
54. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
55. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
56. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
57. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
58. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
59. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
60. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
61. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
62. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
63. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
64. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
65. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
66. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
67. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
68. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
69. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
70. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
71. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
72. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
73. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
74. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
75. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
76. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
77. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
78. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
79. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
80. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
81. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
82. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
83. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
84. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
85. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
86. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
87. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
88. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
89. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
90. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
91. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
92. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
93. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
94. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
95. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
96. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
97. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
98. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
99. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.
100. Kanały w pomieszczeniu technologicznym wykonać z rur spiro i armatury ze stali wysokowanej.

SIŁOWNIK H=500mm

OSMOZA H=500mm

ZAJEZDZANIE, MASZCZUR, WEJŚCIE

PRACOWNIA PROJEKTOWA EKOLEŚNIEL W ŚWIDLACH			
INWESTOR/ZAMAWIAJĄCY:	GMINA I MIEJSKO-GMINNY ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ W ŚWIDLACH	TYTUŁ PROJEKTOWY:	
LOKALIZACJA:			
STADIUM PROJEKTOWE:			